CONGELADOR: DIMENSIONES EXTERIORES: 700 ANCHO X 820 FONDO X 1900 ALTO (MM) (+/- 10%). • DIMENSIONES INTERNAS: 550 ANCHO X 670 FONDO X 1240 ALTO (MM) (+/- 10%). • TEMPERATURA AMBIENTE: MÍNIMO 43℃. • PODER DEL COMPRESOR: QUE GARANTICE TEMPERATURAS ACORDE A LEGISLACIÓN SANITARIA VIGENTE. • VOLTAJE: 110V. • TIPO DE DESCONGELACIÓN: DESCONGELACIÓN POR RESISTENCIA ELÉCTRICA. • RANGO DE TEMPERATURA: MENOR O IGUAL A 18°C • MÉTODO DE ENFRIAMIENTO: NO FROST. • CAPACIDAD: 550 - 600 LITROS. • MATERIAL: ACERO INOXIDABLE. CIERRE DE PUERTA HERMÉTICO-PERTE DE VIDRIO TEMPLADO • RUEDAS CON SEGURO DE MOVIMIENTO. • CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA CON SERVICIO DE GARANTÍA Y MANTENIMIETO EN BOGOTÁ. • PARRILLAS EN ACERO INOXIDABLE. • PUERTA EN ACERO INOXIDABLE. • TIPO DE REFRIGERANTE ACORDES A RESOLUCIÓN 634 DE 2022. • DIMENSIONES PARRILLAS: 530 ANCHO X 640 FONDO X 1220 ALTO (MM) (+/- 10%). • RESISTENCIA EN PARRILLAS: MÍNIMO 50 KILOS. • CANTIDAD TOTAL DE PARRILLAS CUATRO (4) UNIDADES CON ALTURAS AJUTABLES. • ILUMINACIÓN INTERNA TIPO LED. ENTREGA DE EQUIPO CON PROTECTOR EXTERNO DE SOBRE-CORRIENTE (BREAKERMATIC).

